



**Audi Zentrum Vogtland**  
www.vw-audi-vogtland.de

**Audi Gebrauchtwagen**  
**:plus**

## Audi A3 Sportback TFSI e

advanced 40 TFSI e S tronic

**33.980,00 €** (MwSt. ausweisbar)

**Anbieter:** Audi Zentrum Vogtland ACC AutoCentrum Carl GmbH\*

**Tel.:** +49 3741 4069 201

**Kommissionsnr.:** 123140



Treibstoffart  
**Hybrid (Benzin/Elektro)**



Leistung  
**150 kW (204 PS)**



Getriebeart  
**Automatik**



Antrieb  
**Frontantrieb**



Außenfarbe  
**Brillantschwarz**



Sitzbezug  
**schwarz silber-schwarz**



Polsterart  
**Stoff Routine**



Erstzulassung  
**04.01.2024**



Kilometerstand  
**5.000 km**



nächste HU  
**01/2027**



Verfügbar ab  
**sofort**



Fahrzeugart  
**Vorfühswagen**



Vorbesitzer  
**1**



Garantie  
**Ja**

**:plus** Audi Gebrauchtwagen **:plus**

## Sonderausstattung



### Aluminiumoptik im Interieur

Rahmen der Bedientastenleiste der Mittelkonsole, der Türleisten vorn und hinten, der Elemente an Spiegelverstellungsschalter, der Fensterheberschalter sowie der Bedientasten der Parkbremse in Aluminiumoptik



### Audi Soundsystem

10 Lautsprecher inklusive Centerspeaker und Subwoofer, 6-Kanal-Verstärker mit einer Gesamtleistung von 180 Watt



### Einparkhilfe hinten

unterstützt das rückwärtige Einparken durch akustisches Signalisieren des Abstands zu einem erkannten Objekt hinter dem Fahrzeug. Die Messung erfolgt durch unauffällig in den Stoßfänger integrierte Ultraschallsensoren, die bei eingelegtem Rückwärtsgang aktiviert werden.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen die fahrende Person. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.



### Glanzpaket

Fensterzierleisten in eloxiertem Aluminium



### LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht umfassen:

- dynamische Blinkleuchten hinten
- Bremsleuchten
- Schlussleuchten
- Heckkennzeichenleuchten
- Rückfahrleuchten



### LED-Scheinwerfer

Die Scheinwerfer in LED-Technologie erzeugen eine tageslichtähnliche Ausleuchtung der Fahrbahn und überzeugen durch einen geringen Energieverbrauch, eine hohe Lebensdauer und eine gute Wahrnehmung für andere Verkehrsteilnehmer.

- Abblendlicht, Fernlicht, Tagfahrlicht und Positionslicht in LED-Technologie
- Blinklicht in Glühlampen-Technik



### LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck

Die LED-Scheinwerfer erzeugen eine tageslichtähnliche Ausleuchtung der Fahrbahn und überzeugen durch einen geringen Energieverbrauch, eine hohe Lebensdauer und eine gute Wahrnehmung für andere Verkehrsteilnehmer. Zusätzlich verringert das Allwetterlicht die Eigenblendung bei schlechten Sichtverhältnissen. Ein entscheidender Vorteil der Bremsleuchten in LED-Technologie ist die schnellere Aktivierung, was zu einer früheren Wahrnehmung durch den nachfolgenden Verkehr führt. Über diese Funktionen hinaus überzeugt die LED-Heckleuchte durch den markanten dynamischen und gut wahrnehmbaren Verlauf des Blinklichts: Ein Band von LEDs wird segmentweise im Takt von wenigen Millisekunden nacheinander angesteuert und läuft beim Blinken immer zur Außenseite in Abbiegerichtung.

LED-Scheinwerfer umfassen:

- optisch aufgewertetes Tagfahrlicht
- Abblendlicht
- Fernlicht
- Positionslicht
- Blinklicht
- Abbiegelicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung beim Abbiegen)
- Allwetterlicht (zur Verringerung der Eigenblendung bei schlechten Sichtverhältnissen)
- Autobahnlicht (erweiterte Leuchtreichweite bei hohen Geschwindigkeiten)
- statisches Kurvenlicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung in engen Kurven)

- Rangierlicht (Ausleuchtung des Rangierbereichs vorne seitlich beim Rückwärtsfahren)
- automatisch-dynamische Leuchtweitenregulierung
- Kreuzungslicht (Ergänzung der seitlichen Ausleuchtung im Kreuzungsbereich in Verbindung mit der optionalen MMI Navigation plus)

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck umfassen:

- dynamische Blinkleuchten hinten
- Bremsleuchten
- Schlussleuchten
- Heckkennzeichenleuchten
- Rückfahrleuchten



### **Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen**

Das Lenkrad überzeugt durch seine hochwertige Optik und liegt gut in der Hand. Höhe und Abstand des Lenkrads sind manuell einstellbar. Zur komfortablen Bedienung der umfangreichen Infotainment-Inhalte (Serie und Option) ist das Lenkrad mit 12 Multifunktionstasten ausgestattet. Schaltwippen ermöglichen das manuelle Wechseln der Fahrstufen.



### **Mittelarmlehne vorn**

in der Neigung einstellbar, in Längsrichtung verschiebbar



### **Räder, 5-Parallelspeichen 8,0Jx17, Reifen 225/45 R17**



### **Sitzheizung vorn**

beheizt Sitz- und Lehnenmittelbahn (Normalsitze in Stoff), ansonsten Sitz- und Lehnenmittelbahn sowie Sitzseitenwangen; für Fahrer- und Beifahrerseite individuell dreistufig über Direktwahltaste am Klimabedienteil einstellbar

### **Ambiente-Lichtpaket**

zusätzlich zur Innenbeleuchtung:

- Dachmodul vorn/hinten, inklusive Leseleuchten (LED)
- Make-up-Spiegel beleuchtet (LED) (Serie für A3 Sportback 40/45 TFSI e)
- Ambiente-Türbeleuchtung vorn/hinten (LED)
- Einstiegsleuchten auf der Unterseite der Türen vorn (LED)
- Ablagefach Mittelkonsole beleuchtet (LED)
- Fußraumbeleuchtung vorn (LED)

### **e-tron Ladesystem kompakt**

Das e-tron Ladesystem kompakt\* ist ein sogenanntes Mode-2-Ladesystem und für das Laden an Steckdosen konzipiert. Es ist auch mobil einsetzbar. An der Bedieneinheit zeigen LEDs den Status des Ladesystems und des Ladevorgangs an. Am Fahrzeug ist, abhängig vom genutzten Haushalts- bzw. Industriestecker und von den marktspezifischen Stromnetzeigenschaften, eine Ladeleistung bis zu 3,6 kW bei 1-phasigem Stromnetz möglich. Die Ladeleistung lässt sich zwischen 100 % und 50 % manuell umschalten. Zur schnellen Aufladung wird eine Industriesteckdose empfohlen.

Optional ist die abschließbare und platzsparende Wandhalterung Clip erhältlich.

\* Die Ladeleistung ist abhängig von der Art des verwendeten Netzanschlussteckers, der landesspezifischen Spannung sowie der Anzahl zur Verfügung stehender Phasen des Stromnetzes und der spezifischen Hausinstallation. Sie kann daher individuell geringer ausfallen. Das Netzanschlusskabel mit Industriestecker und die Bedieneinheit des Ladesystems sind aufeinander abgestimmt. Ein nachträglicher Wechsel des Netzanschlusskabels auf einen anderen Steckertyp kann die verfügbare Ladeleistung des Gesamtsystems reduzieren.

### **Halteassistent**

Der Halteassistent hält das Fahrzeug nach dem Anhalten an im Straßenverkehr üblichen Steigungen und in Gefällen zeitlich unbegrenzt.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen und unterstützen die fahrende Person. Die Verantwortlichkeit und notwendige Aufmerksamkeit im Straßenverkehr verbleiben bei der fahrenden Person.

### **Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem**

### **Industriestecker CEE 16A, 400V, lang und gerade, für das e-tron Ladesystem**

Netzanschlusskabel (Länge 1,6 m) mit Industriestecker CEE 16 A, dreiphasig, rot, gerade Ausführung, für das e-tron Ladesystem kompakt

### **Smartphone-Interface**

Das Smartphone-Interface<sup>23,24,25</sup> verbindet Ihr Smartphone mit Ihrem Audi und bringt Ihre Smartphone-Inhalte nahtlos direkt aufs MMI-Display. Navigation, Telefonie, Musik und ausgewählte Third-Party Apps lassen sich komfortabel über das MMI touch-Display sowie per Sprachbedienung steuern. Die Verbindung kann dabei entweder mithilfe eines passenden USB-Kabels oder kabellos erfolgen.

Für das Herstellen einer kabellosen Verbindung müssen folgende Voraussetzungen erfüllt sein:

- Ein Fahrzeug ohne Navigation und jegliche Audi connect-Funktionalität verfügt nicht über die Wireless-Funktion (Audi connect-Funktionalität setzt folgende PR-Nr. voraus: IW3). Informationen über die Gegebenheiten in Ihrem Land erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.
- Bei Apple-Geräten mindestens ein iPhone 6, aktuellste iOS-Version empfohlen. Dabei müssen WLAN, Bluetooth und Siri auf dem Smartphone eingeschaltet sein.
- Bei Android-Geräten: Android-Version 11.0, Unterstützung des 5-GHz-WLANs und installierte Android Auto-App.

23 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

24 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

25 Audi hat keinen Einfluss darauf, welche Applikationen über das Smartphone-Interface angezeigt werden. Für die innerhalb der Applikationen angezeigten Inhalte und Funktionen sind die jeweiligen Anbieter verantwortlich.

### **Sportsitze vorn**

mit manueller Einstellung von Sitzhöhe, Sitzlängsposition, Sitzneigung, Lehnenneigung und Gurthöhe; mit optisch integrierten Kopfstützen der Vordersitze und mit ausgeprägten Sitzseitenwangen für besseren Seitenhalt in Kurven

### **Stoff Routine**

- Sitzmittelbahn in Stoff Routine in Schwarz-Silber oder Schwarz-Blau
- Sitzseitenwangen, Kopfstützen, Mittelarmlehne vorn (falls mitbestellt) in Stoff uni schwarz

### **Umweltbonus Hersteller**

Der Erwerb (Kauf oder Leasing) eines neuen A3 Sportback 40 TFSI e oder A3 Sportback S line 45 TFSI e durch Privatpersonen, Unternehmen, Stiftungen, Körperschaften und Vereine nach dem 18.05.2016 wird mit dem Umweltbonus inklusive Innovationsprämie gefördert, sofern das Fahrzeug nach dem 3.6.2020 und bis zum 31.12.2021 zugelassen und der Erwerb nicht zugleich mit anderen öffentlichen Mitteln gefördert wird. Das Fahrzeug muss im Inland auf den/die Antragstellerin zugelassen werden (Erstzulassung) und mindestens 6 Monate zugelassen bleiben. Sofern das Fahrzeug nach dem 04.11.2019 erstmalig zum Straßenverkehr zugelassen wird, beträgt die Höhe des Umweltbonus inklusive Innovationsprämie sowohl für den A3 Sportback 40 TFSI e als auch für den A3 Sportback S line 45 TFSI e jeweils insgesamt 6.750 Euro. Ein Drittel des Umweltbonus wird seitens der AUDI AG direkt auf den Nettokaufpreis gewährt, zwei Drittel des Umweltbonus (Bundesanteil am Umweltbonus inklusive Innovationsprämie) wird nach positivem Zuwendungsbescheid auf Antrag beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) unter [www.bafa.de](http://www.bafa.de) ausbezahlt.

Der Antrag auf Gewährung des Bundesanteils am Umweltbonus muss bei Zulassung nach 04.11.2019

spätestens ein Jahr nach Zulassung über das elektronische Antragsformular unter [www.bafa.de](http://www.bafa.de) eingereicht werden. Auf die Gewährung des Umweltbonus besteht kein Rechtsanspruch und die Förderung endet mit Erschöpfung der bereitgestellten Fördermittel, spätestens jedoch zum 31.12.2025. Nähere Informationen zum Umweltbonus sind auf den Internetseiten des BaFa unter Elektromobilität - Neuen Antrag stellen abrufbar.

## **Serienausstattung**

### **Außen**

- Außenfarbe Brillantschwarz
- Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung
- Sportback
- Stoßfänger advanced

### **Räder/Reifen**

- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset
- Rollwiderstandsoptimierte Reifen, 225/45 R17

### **Innen**

- Armaturentafel schwarz-schwarz
- Teppich schwarz
- Himmel stahlgrau
- "Basis"
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Dekoreinlagen Seideneffektlack platingrau
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten vorn und hinten
- Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
- Innenspiegel abblendbar
- Nichtraucherführung
- Ohne Belederung
- Ohne kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Schalt-/Wählhebelknopf

### **Sitze**

- Stoff Routine schwarz silber-schwarz
- Kopfstützen hinten (3 Stück)
- Kopfstützen vorn
- Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
- Rücksitzlehne umklappbar
- Vordersitze manuell einstellbar

### **Infotainment**

- Audi connect Navigation & Infotainment on Demand
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Bluetooth-Schnittstelle
- Datenmodul Europa
- Digitaler Radioempfang
- Digitales Kombiinstrument
- MMI Radio plus
- Ohne Kompensator

### **Motor / Getriebe**

- 4 Zyl.Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.C
- 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW Hybrid, TSI, Systemleistung 150 KW Grundmotor ist: TH8/T9D
- 6-Gang-Automatikgetriebe
- Abgaskonzept, EU6 AP
- E-Motor (Hybrid) Systemleistung 150KW Aggr.0EC.A / 0EK.A
- Frontantrieb

## Sicherheit und Technik

- Hybrid-Antriebssystem PHEV
- Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
- Start-Stop-System
- 12-Volt-Steckdose
- Airbags vorn, Beifahrerairbag deaktivierbar
- Audi drive select
- Audi pre sense front
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV)
- Doppelton-Signalhorn
- Elektromechanische Servolenkung
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Geschwindigkeitsregelanlage mit Vorbereitung adaptiver Geschwindigkeitsassistent
- Gurtanlegekontrolle mit Sitzbelegungserkennung hinten
- Kindersicherung elektrisch betätigt
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Ladedose AC Typ 2
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 11 kW (AC)
- Licht-/Regensensor
- Multifunktionskamera
- Müdigkeitserkennung
- Seitenairbags vorn mit Kopfairbagsystem und Interaktionsairbag vorn
- Spurverlassenswarnung
- Tagfahrlicht
- Verbau der Startbatterie hinten, ohne zweite Batterie
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Wegfahrsperrung, elektronisch
- gesetzlicher Notruf
- i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitze

## Weitere Serienausstattungen

- ECO-Funktion
- Linkslenker
- Serviceanzeige 15000 km oder 1 Jahr (fest)
- Typprüfstand Deutschland
- Wartungsintervallverlängerung
- advanced

## Weitere Bemerkungen des Anbieters

Beifahrerairbag, Drehzahlmesser, Fahrerairbag, Fensterheber elektrisch, Getriebe 6-Gang, Navigationssystem, Regensensor, Sitzheizung, Sportlederlenkrad, Spurhalteassistent, Zentralverriegelung, getönte Scheiben  
ESP, ASR, elektrische Fensterheber

## Technische Daten

<b>Motorbauart</b>	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung
<b>Hubraum</b>	1395 ccm
<b>Max. Drehmoment</b>	250 Nm bei 1550 - 3500 min <sup>-1</sup>
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	227 km/h
<b>Beschleunigung 0-100 Km/h</b>	7,6 s
<b>Kraftstoffart</b>	

## Umweltplakette



### CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt

A+++

A++

A+

A

B

C

D

E

F

G

28,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug<sup>1</sup>

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (WLTP)

422,40 €

Stromkosten bei einem Strompreis von 0,416 €/kWh (WLTP)

1.231,36 €

Erstellt am 13.05.2024

Hinweis: Für im Zeitraum vom 12.06.2020 bis 31.12.2024 erstzugelassene PKW mit einem CO<sub>2</sub>-Wert von bis zu 95 g/km reduziert sich der angegebene Betrag der Jahressteuer für einen Zeitraum von maximal fünf Jahren um 30 Euro pro Jahr - bzw. bei Saisonkennzeichen um den entsprechenden Bruchteil - (maximal jedoch auf null). Diese steuerliche Vergünstigung endet spätestens am 31.12.2025.

Leistungsniveau

40

Max. Leistung

110 kW (150 PS) bei 5000 - 6000 min<sup>-1</sup> / 150 kW (204 PS) Systemleistung Elektromotor und Verbrennungsmotor

Max. Leistung (PS)

204 PS

Motormanagement

Vollelektronisch Benzin

Abgasreinigungssystem

Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter

Max. Leistung (kW)

150 kW

Batterietyp

Lithium-Ionen

Gesamtdrehmoment System

350 Nm

Maximales Drehmoment

330 Nm

Batterietyp

Lithium-Ionen

Batterieenergiegehalt

13 kWh

Netto-Batterie-Kapazität

10,4 kWh

Ladedauer 0 – 100% bei max. Ladeleistung

225 min

elektrisches Drehmoment

330 Nm

Brutto-Batterie-Kapazität

13 kWh

elektrische Reichweite

63 km

Emissionsnorm

Euro 6d-ISC-FCM

NO<sub>x</sub>-Emissionen

11,8 mg/km

Fahrwerk Hinterachse

4-Lenker-Hinterachse

Fahrwerk Vorderachse

McPherson-Federbeinachse vorne

Bremssystem

Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse

Zul. Gesamtgewicht

2.085 kg

Zul. Dachlast/Stützlast

75/80 kg

Leergewicht

1.625 kg

Effizienzklasse

Getriebeart

6-Gang S tronic

Kupplung

Doppelkupplung

<b>Antrieb</b>	Vorderradantrieb
<b>Zulässige Anhängelast ungebremst</b>	750 kg
<b>Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung</b>	1700 kg
<b>Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung</b>	1400 kg
<b>Gepäckraumvolumen</b>	280/1100 l
<b>Tankinhalt ca.</b>	40 l
<b>Lenkung</b>	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,1 m
<b>Versicherungsklasse Teilkasko</b>	21

---

## \* Anbieterinformationen

Audi Zentrum Vogtland  
ACC AutoCentrum Carl GmbH

Böhlerstraße 38  
DE-08527 Plauen

Telefon: +49 3741 4069 0  
Fax: +49 3741 4069 250  
eMail: [service-audi@vw-audi-vogtland.de](mailto:service-audi@vw-audi-vogtland.de)

Handelsregister: Amtsgericht Chemnitz  
Handelsregisternr.: HRB19685

Umsatzsteuer-Identifikationsnr. nach § 27a Umsatzsteuergesetz:  
DE 220355924

Geschäftsführer: Cornelius Carl  
Vertretungsberechtigt: Cornelius Carl

Die Europäische Kommission stellt eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) bereit, die Sie unter folgendem Link finden:  
<http://ec.europa.eu/odr>

---

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de/co2](http://www.dat.de/co2) erhältlich ist.

<sup>3</sup> Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

<sup>4</sup> Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.  
Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten